

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR

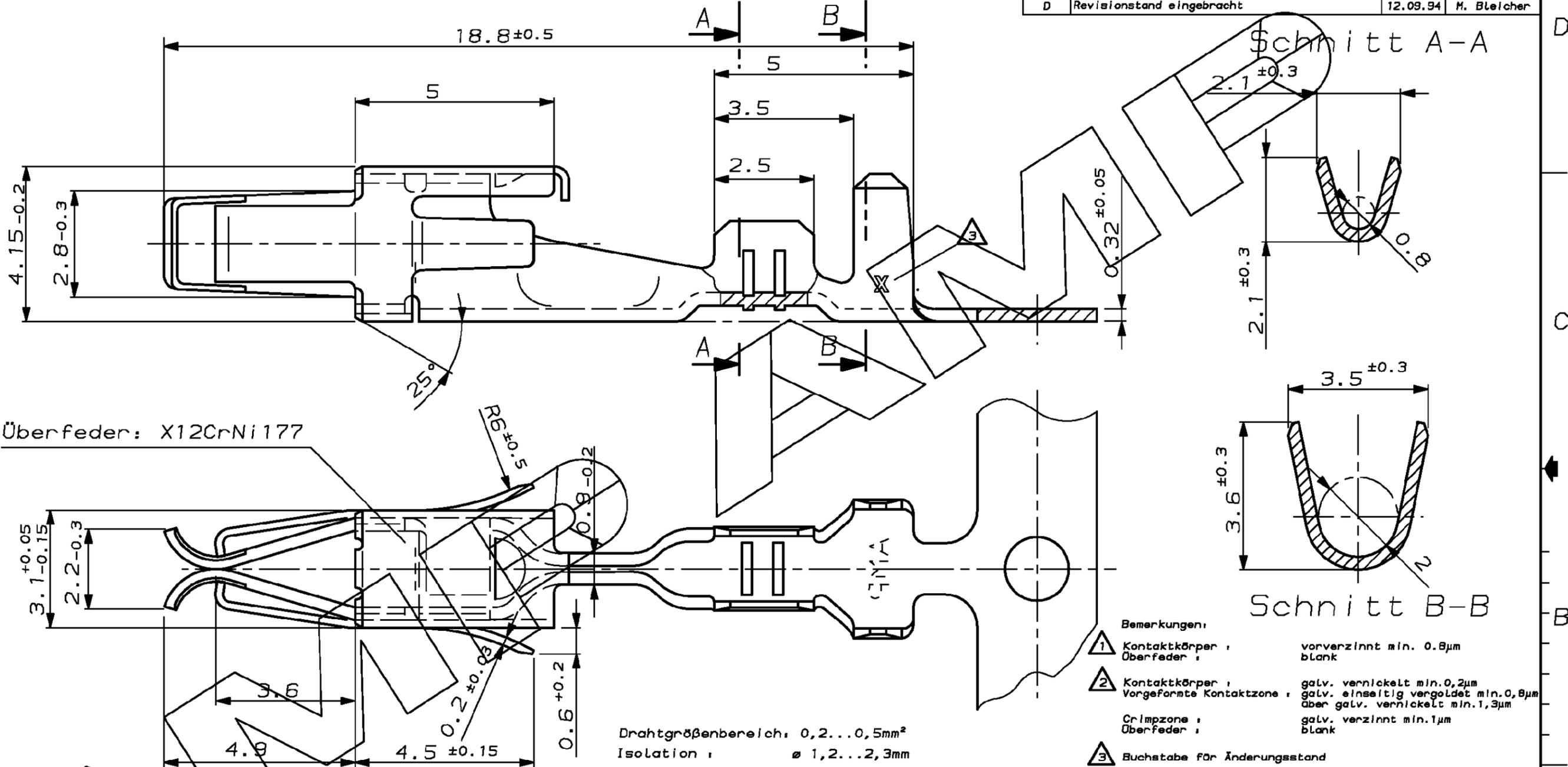
VERTRAULICH

UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1991 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
B1	Neu gezeichnet	09.09.92	M. Trajkov
B2	Zeichn. Korrigiert	19.10.92	M. Trajkov
C1	Zeichn. Korrigiert	28.10.92	Egenolf
D	Revisionstand eingebracht	12.09.94	M. Bleicher

VERWENDET FÜR - NUMMER 927 778



Überfeder: X12CrNi177

Schnitt A-A

Schnitt B-B

- Bemerkungen:
- 1 Kontaktkörper ; vorverzinnt min. 0.8µm
Überfeder ; blank
 - 2 Kontaktkörper ; galv. vernickelt min. 0.2µm
Vorgeformte Kontaktzone ; galv. einseitig vergoldet min. 0.8µm
aber galv. vernickelt min. 1.3µm
 - Crimpzone ; galv. verzinkt min. 1µm
Überfeder ; blank
 - 3 Buchstabe für Änderungsstand

Drahtgrößenbereich: 0,2...0,5mm²
Isolation : ø 1,2...2,3mm

CAD-ORIGINAL ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

Leitungsquerschnitt in mm²

Einzel- anschl.	0,2	0,35	0,5	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	6,0
0,2	x	-	-	-	-	-	-	-	-
0,35	x	x	-	-	-	-	-	-	-
0,5	x	x	x	-	-	-	-	-	-
1,5	-	-	-	x	-	-	-	-	-
2,0	-	-	-	x	x	-	-	-	-
2,5	-	-	-	x	x	x	-	-	-
3,0	-	-	-	-	-	x	x	-	-
4,0	-	-	-	-	-	-	x	x	-
6,0	-	-	-	-	-	-	-	x	x

BESTELL-NR.	GEZ.	GEPR.	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE
1-927 780-1	D	1-927 778-1	D	CuFe2
927 780-3	C	927 778-3	C	CuSn4
927 780-1	C	927 778-1	C	CuFe2
Einzelansführung	3	BESTELL-NR.	3	
	GEZ. 18.09.91 Trajkov	GEPR. 14.10.92 Egenolf	GEPR. -	

ZEICHNUNG GÜLTIG AB

AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H.
Langen b.Ffm., West Germany

BENENNUNG
JUNIOR-POWER-TIMER KONTAKT

K

NICHT TOLERIERTE MASSE	FORMAT	ZEICHNUNGS-NR.
± 0.2 ± 8°	A3	927778
MASSTAB 10:1	BLATT 1 VON 1	REV. D